

Es un tablero **recubierto con chapas naturales**.
Ejemplo de exclusividad y belleza, porque cada
chapa es una especie única e irrepetible debido a la
especie del árbol, la veta, el tono y el tipo de corte.

Espesores

12.0 mm - 28.0 mm

Formatos

122 cm x 244 cm

Usos y aplicaciones

- Fabricación de muebles
- Revestimiento de paredes
- Construcción de estructuras interiores
- Creación de paneles decorativos
- Fabricación de puertas
- Elaboración de estanterías
- Construcción de armarios y clósets

Beneficios

- Belleza y durabilidad
- Brinda sensación de calidez
- Acabados de alta gama y elegancia
- Portafolio con especies más reconocidas del mercado



Visita nuestro portafolio
escaneando este código QR

A) BENEFICIOS

- Belleza y durabilidad.
- Brinda sensación de calidez.
- Acabados de alta gama y elegancia.
- Portafolio con especies más reconocidas del mercado.

B) USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de muebles de alta gama.
- Decoración de espacios (recubrimiento de paredes y muros).
- Espacios comerciales como restaurantes, boutiques, hotelería, entre otros.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PRODUCTO | SUSTRATO | DIMENSIONES | | | TOLERANCIAS | | | | |
|-------------------|--|----------------|---------|---------|-------------|----------|----------|-------------|-------------|
| | | Espesor mm | Largo m | Ancho m | Espesor mm | Largo mm | Ancho mm | Diagonal mm | Pandeo mm/m |
| Duracore® | Duraplay® | 12 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 3.5 |
| | | 16, 19, 25, 28 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 2.5 |
| Duracore® MDF | Fibraplay® MDF Premium (Densidad estándar) | 6, 9, 12 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 3.5 |
| | | 15, 9 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 2.5 |
| Duracore® LAMCORE | Lamcore | 12, 15, 19 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 2.5 3.5 |
| | | 12, 15, 19 | 2.44 | 1.22 | +/- 0.3 | +/- 2 | +/- 2 | 2 | 2.5 3.5 |

*Producto certificado ANSI/HPVA HP-1-2016

**Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

***Un tablero sin trascara o con diferente recubrimiento y/o especie en sus caras es un tablero desbalanceado, que puede llegar a pandearse.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

****Las tolerancias de espesor para los tableros fabricados con chapa Okoume será aprox. +/- 0.4 mm.

| PRODUCTO | SUSTRATO | Espesor Comercial (mm) | Espesor Sustrato (mm) | Espesor Final (mm) | Pzas / Bulto |
|-------------------|--|------------------------|-----------------------|--------------------|--------------|
| Duracore® | AGLOMERADO Duraplay® Supremo | 12.0 | 12.0 | 13.0 | 54 |
| | | 16.0 | 14.5 | 15.5 | 40 |
| | | 19.0 | 17.5 | 18.5 | 34 |
| | | 25.0 | 25.0 | 26.0 | 26 |
| | | 28.0 | 28.6 | 29.6 | 22 |
| Duracore® MDF | MDF Fibraplay® MDF Premium (Densidad estándar) | 6.0 | 4.5 | 5.5 | 100 |
| | | 9.0 | 9.0 | 10.0 | 70 |
| | | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 53 |
| | | 15.0 | 14.0 | 15.0 | 45 |
| Duracore® Lamcore | Lamcore | 12.0 | 11.0 | 12.1 | 65 |
| | | 16.0 | 14.3 | 15.3 | 45 |
| | | 19.0 | 18.0 | 18.5 | 40 |

** Se puede fabricar Duracore CARB EPA/TSCA a solicitud del cliente.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos.
- Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - El corte se debe realizar con la cara decorativa hacia arriba.
 - Si el tablero está laminado por ambas caras se recomienda utilizar un disco incisor 0.2 mm más ancho que la sierra principal.
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes. (Para espesores mayores a 8 mm).
 - Elegir preferentemente entre 72 y 108 dientes. (Para espesores menores a 8 mm).
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado.



Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones EPA TSCA Title VI.

ROTARY-CUT (CORTE ROTATORIO) WP Y TIRAS

| ENCINO ROJO | | | | |
|--|--------------------------|---------------|--------------------|--|
| DESCRIPCIÓN | GRADO "B" | | GRADO "C" | GRADO "D" |
| | Encino Rojo | Encino Blanco | | |
| Albura | 10-20% | Si | Si | Si |
| Duramen | Si | Si | Si | Si |
| Variación de color | Si | | Si | Si |
| Book Matched (PS) | Especificado | | N/A | N/A |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | De 16 a 24 de hasta 1/4" | | Sin Limite | Sin Limite |
| Nudos fijos y reparados | 4 | | 8 | 10 por tablero, sólidos de 1" y reparados de 3/4" |
| Nudos reparados | 4 de hasta 1/8 " | | 4 de hasta 1/2 " | 5 |
| Nudos minerales | Pocas de hasta 8" | | Si, de hasta 1/2 " | Si |
| Nudos rugoso | Ligero | | Ligero | 2 áreas de 8 in ² de diámetro o equivalente |
| Nudos de resina | Hasta 20% | | Si | Si |
| Separaciones reparadas igualadas disminución gradual | 4 de 1/8" por 8" | | 4 de 3/16" por 8" | 6 de 1/4" por 10" |

| ABEDUL (Birch), MAPLE (Arce), FRESNO (Ash) | | | | | |
|--|-------------------------|---------|---------|--|-------------------|
| DESCRIPCIÓN | GRADO "B" | | | GRADO "C" | GRADO "D" |
| | Albura | Duramen | Natural | | |
| Albura | Si | No | Si | Si | Si |
| Duramen | No | Si | Si | Si | Si |
| Variación de color | Si | | | Si | Si |
| Book Matched (PS) | Especificado | | | N/A | N/A |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | De 8 a 16 de hasta 1/4" | | | Sin Limite | Sin Limite |
| Vetas curvas pequeños conspicuos | 1/2" máximo | | | Sin Limite | Sin Limite |
| Nudos fijos | 4 | | | 8 | 10 |
| Nudos reparados | 4 de hasta 1/8" | | | 4 de hasta 1/2" | Si |
| Líneas minerales | Pocas | | | Si | 5 de hasta 3/4" |
| Marcas de sarmientos | Si | | | Si | Si |
| Corteza | Pocas, de 1/8" x 1" | | | Pocas, de 1/4" x 2" | Si |
| Corte rugoso | Pocos | | | 2 áreas de 8 pg ² de diámetro o equivalente | 5% del tablero |
| Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual | 4 de 1/8" por 8" | | | 4 de 3/16" por 8" | 6 de 1/4" por 10" |

PLAIN-SLICED PS (CORTE REBANADO)

| ENCINO ROJO | | | | |
|--|--------------------------|---------------|--------------------|--|
| DESCRIPCIÓN | GRADO "B" | | GRADO "C" | GRADO "D" |
| | Encino Rojo | Encino Blanco | | |
| Albura | 10-20% | Si | Si | Si |
| Duramen | Si | Si | Si | Si |
| Variación de color | Si | | Si | Si |
| Book Matched (PS) | Especificado | | N/A | N/A |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | De 16 a 24 de hasta 1/4" | | Sin Limite | Sin Limite |
| Nudos fijos y reparados | 4 | | 8 | 10 por tablero, sólidos de 1" y reparados de 3/4" |
| Nudos reparados | 4 de hasta 1/8 " | | 4 de hasta 1/2 " | 5 |
| Nudos minerales | Pocas de hasta 8" | | Si, de hasta 1/2 " | Si |
| Nudos rugoso | Ligero | | Ligero | 2 áreas de 8 in ² de diámetro o equivalente |
| Nudos de resina | Hasta 20% | | Si | Si |
| Separaciones reparadas igualadas disminución gradual | 4 de 1/8" por 8" | | 4 de 3/16" por 8" | 6 de 1/4" por 10" |
| Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho | Acepta, ligeras | | Acepta, ligeras | Si |

| ALDER | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| DESCRIPCIÓN | GRADO "B" | GRADO "C" |
| Albura | Si | Si |
| Duramen | Si | Si |
| Variación de color | Si | Si |
| Book matched (PS) | N/A | N/A |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | Sin Limite | Sin Limite |
| Vetas curvas pequeños conspicuos | Cualquier cantidad cualquier tamaño | Cualquier cantidad cualquier tamaño |
| Nudos reparados | 2" puede contener centros oscuros | Cualquier cantidad cualquier tamaño |
| Nudos abiertos | 6, Max 3/4" | Cualquier cantidad hasta 1 1/2" |
| Líneas minerales | Si | Si |
| Corte rugoso | Pequeñas áreas permitidas | Pequeñas áreas permitidas |
| Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual | 3 de 1/8" x 10" | Cualquier cantidad 1/8" x 12" |
| Ancho mínimo de piezas | 3" no más de 1/3 de las. Piezas. | 3" no más de 1/3 de las. Piezas. |

NOGAL

| DESCRIPCIÓN | VISTA | | TRASCARA |
|--|---|---|---|
| | GRADO "B" | GRADO "C" | 2 |
| Albura | Si | Si | Si |
| Duramen | Si | Si | Si |
| Variación de color | Si | Si | Si |
| Book matched (PS) | De acuerdo a la solicitud | De acuerdo a la solicitud | De acuerdo a la solicitud |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos |
| Vetas curvas pequeños conspicuos | Si, dispersos | Si, dispersos | Si |
| Nudos sanos | 4 hasta de 3/8", dispersos | 8 hasta de 1/2", dispersos | 12 hasta de 3/4", dispersos |
| Nudos reparados | 4 hasta de 1/8" dispersos | 8 hasta de 1/4" dispersos | 8 hasta de 1/2" dispersos |
| Nudos abiertos | No acepta | No acepta | 4 hasta de 1/2" dispersos |
| Líneas minerales | Sí, leves | Sí, dispersas | Si |
| Corte rugoso | Pequeñas áreas permitidas | Hasta 5% de la superficie | Hasta 10% de la superficie |
| Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual | 4 de 1/8" por 1" | 4 de 1/8" por 1" | 4 de 1/4" por 1" |
| Aberturas en uniones | No acepta | 4 de 1/8" por 1" reparadas | 10 de 1/8" por 8" reparadas |
| Ancho mínimo de piezas | Entre 3" a 4" | Entre 3" a 4" | Entre 3" a 4" |
| Agujeros de gusano | No acepta | No acepta | Si |
| Corteza | Muy pocos de 1/8" por 1" | Muy pocos de 1/8" por 1" | Pocos de 1/8" por 1" |
| Bolsas de corteza | No acepta | No acepta | Si hasta 1/4" |

TRASCARAS (Encino, Abedul, Maple, Fresno, Aspen)

| TRASCARAS | 1 | 2 | 3 | 4 |
|----------------------------|--|--|-------------------------------------|--|
| Albura | Si | Si | Si | Si |
| Decoloración | Si | Si | Si | Si |
| Cortezaz | 1/8" de ancho reparado | 1/4" de ancho reparado | Si | Si |
| Nudos fijos | 16 de hasta 3/8" | 16 de hasta 3/4" | 16 de hasta 1 1/2" | Si |
| Nudos abiertos | No | 8 de hasta 1/2" | Todos de 3/8", 10 de hasta 1" | Hasta de 4" |
| Marcas de sarmientos | Poco profundos, verticales, hasta 1/16" de diam. | Poco profundos, verticales, hasta 1/16" de diam. | Si | Si |
| Nudos reparados | Alfiler (1/4") | Todos reparados | Si | Sin reparar |
| Vetas curvas ajustadas | Si | Si | Si | Si |
| Líneas minerales de resina | Si | Si | Si | Si |
| Rugosidad | 2 áreas de 8 pg ² | Si | Si | Si |
| Marca de cuchilla | Si tenue | Si | Si | Si |
| Cortes irregulares | 2 áreas de 8" | Si | Si | Si |
| Divisiones y uniones | 6 de 1/8" por 12" reparados | 6 de 3/16" por 12" reparados | 3/8" a lo largo del 25% del tablero | 1" a lo largo del 25% del tablero, 1/2 hasta el 50%, 1/4" en todo el tablero |

OKOUME

| CLASE | B | TRASCARAS | |
|--|--|---|---|
| | | 1 | 4 |
| Aberturas, disminución gradual | 8 de 1/8" por 8" (204 mm) dispersas con resane igualado al color de la chapa | 12 de 1/4" x 66" (1680 mm) | 1" por 25% de la longitud del tablero, 1/2" por 50% de la longitud del tablero, 1/4" por toda la longitud del tablero |
| Albura y Duramen, mezclados | Si | Si | Si |
| Aspereza | Hasta 10% | Hasta 20% | Si |
| Bolsas de resina | Hasta 6 de 1/2" x 2" dispersas | Hasta 8" x 42" | Si |
| Cortes irregulares | Si, que cubra el sustrato | Si | Permitido |
| Doble de chapa | Sí, si se corrige al reparar | Si | Si |
| Marcas de cuchilla | Sí (tenues) | Si | Si |
| Marcas de resina (pegamentos) | Hasta 15% de la superficie | Hasta 25% de la superficie | Permitido |
| Marcas de sarmientos | Hasta 10% de la superficie, disper. | Hasta 25% de la superficie | Permitido |
| Mezcla de color claro/oscuro | Sí | Si | Permite color no igualado |
| Nudos fijos y reparados | 8 por tablero sólidos de 2" de diámetro reparando las fisuras de 1/4" dentro del nudo, hasta 6 nudos de 1/2" | 16 por tablero sólidos de 4" de diámetro reparando las fisuras de 1/4" por 1" dentro del nudo, hasta 40 nudos de 1/2" | Permite, sin reparación o reparado para vista, acuerdo con cliente |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | Hasta 15 de 1/4" | Hasta 30 de 1/4" | Permite, sin reparación o común acuerdo |
| Rugosidad | Hasta 5%, si no afecta la calidad de unión al prensar | Hasta 10%, si no afecta la calidad de unión al prensar | Permite, sin reparación o común acuerdo |
| Tiras ensambladas, común acuerdo con cliente | Sí, color no igualado con separaciones de 1/16" x 12" (305 mm) | Sí, color no igualado con separaciones de 1/16" x 12" (305 mm) | Si |
| Resane | Si lo permite (pulido) | Si lo permite (pulido) | Si lo permite (sin pulir) |
| Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho | Acepta, ligeras | Acepta, ligeras | Si |

* Sin pulir o pulido, común acuerdo

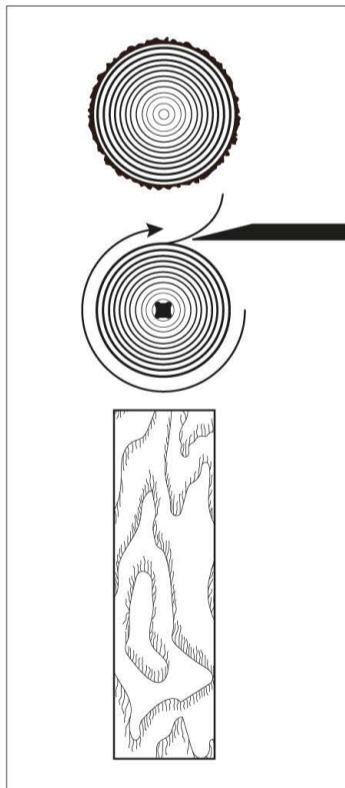
HAYA

| DESCRIPCIÓN | VISTA | | TRASCARA |
|--|---|---|---|
| | GRADO "B" | GRADO "C" | 2 |
| Albura | Si | Si | Si |
| Duramen | Si | Si | Si |
| Variación de color | Si | Si | Si |
| Book matched (PS) | De acuerdo a la solicitud | De acuerdo a la solicitud | De acuerdo a la solicitud |
| Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos | Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos |
| Vetas curvas pequeños conspicuos | Si, dispersos | Si, dispersos | Si |
| Nudos sanos | 4 hasta de 3/8", dispersos | 8 hasta de 1/2", dispersos | 12 hasta de 3/4", dispersos |
| Nudos reparados | 4 hasta de 1/8" dispersos | Sí, de hasta 1/2 " | 8 hasta de 1/2" dispersos |
| Nudos abiertos | No acepta | No acepta | 4 hasta de 1/2" dispersos |
| Líneas minerales | Sí, leves | Sí, dispersas | Si |
| Corte rugoso | Pequeñas áreas permitidas | Hasta 5% de la superficie | Hasta 10% de la superficie |
| Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual | 4 de 1/8" por 1" | 4 de 1/8" por 1" | 4 de 1/4" por 1" |
| Aberturas en uniones | 4 hasta de 3/8", dispersos | 8 hasta de 1/2", dispersos | 12 hasta de 3/4", dispersos |
| Nudos reparados | No acepta | 4 de 1/8" por 1" reparadas | 10 de 1/8" por 8" reparadas |
| Ancho mínimo de piezas | Entre 3" a 4" | Entre 3" a 4" | Entre 3" a 4" |
| Agujeros de gusano | No acepta | No acepta | Si |
| Corteza | Muy pocos de 1/8" por 1" | Muy pocos de 1/8" por 1" | Pocos de 1/8" por 1" |
| Bolsas de corteza | No acepta | No acepta | Si hasta 1/4" |
| Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho | Acepta, ligeras | Acepta, ligeras | Si |

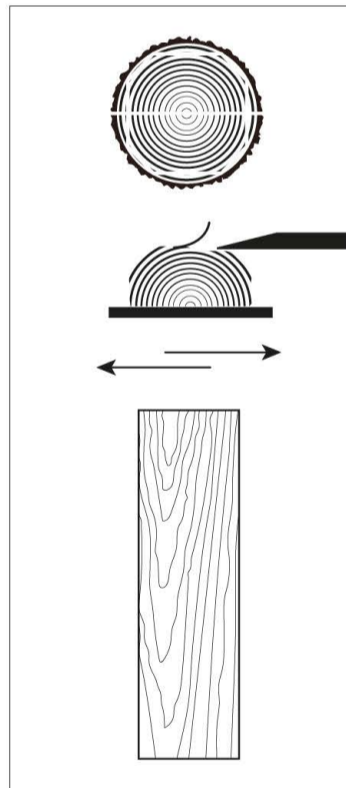
CARACTERÍSTICAS Y CORTES DE LAS CHAPAS

| TIPO DE CORTE | ESPECIE | VISTA | TRASCARA | TIPO DE CORTE | ESPECIE | VISTA | TRASCARA |
|--|-------------|---------|------------|--|-------------|---------|----------|
| Rotary-Cut (Corte Rotatorio) WP & SPL | Encino Rojo | B, C, D | 1, 2, 3, 4 | PS Plain-Sliced (Corte Rebanado) | Encino Rojo | B, C, D | 2 |
| | Birch | B, C, D | 1, 2, 3, 4 | | Maple | B, C, D | |
| | Maple | B, C, D | 1, 2, 3, 4 | | Alder | B, C, | |
| | Fresno | B, C, D | 1, 2, 3, 4 | | Haya | B | |
| | Okoume | B | 1, 4 | | Nogal | B | |

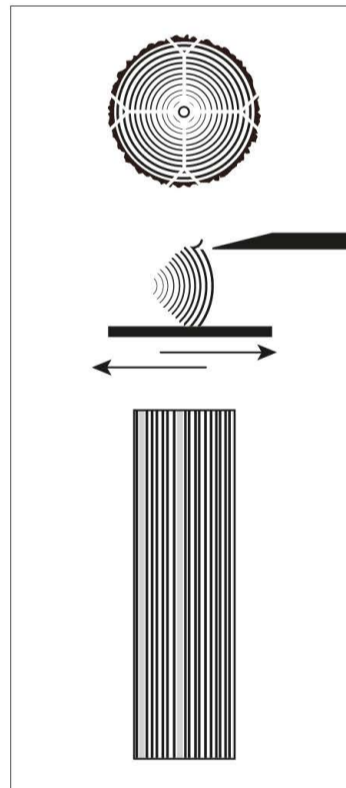
TIPOS DE CORTE



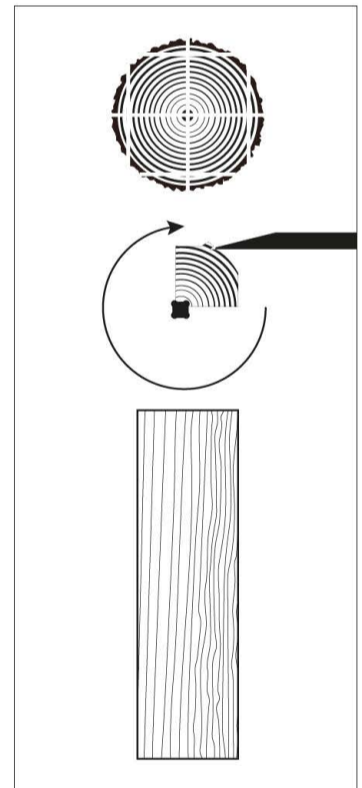
Giratorio o por desenrollado
(Rotary Cut WP y SPL)



Corte a la plana tangencial
(Plain Sliced PS)



Corte de plana radial
(Rift Cut)



Corte a la medida vuelta radial
(Quarter Cut)