

El tablero de madera **MDP** (Medium Density Particle board) es un tablero de aglomerado de densidad media compuesto por **partículas de madera 100% Pino Ponderosa**. Estas partículas se unen utilizando resinas sintéticas en un proceso que implica altas temperaturas, lo que resulta en una estructura con tres capas distintivas: **dos capas finas y una capa gruesa**.

Esta diferenciación en las capas proporciona al tablero MDP características físico-mecánicas sobresalientes, así como una superficie uniforme y bien definida.

Espesores

12.0 mm - 35.0 mm

Formatos

124 cm x 246 cm

Usos y aplicaciones

Puertas
Industria
Mobiliario
Construcción
Muebles de cocina
Muebles para baño

Beneficios

Versatilidad
Uniformidad
Facilidad de trabajo
Facilidad de acabado
Estabilidad dimensional



A) BENEFICIOS

- Gran resistencia, estabilidad dimensional y densidad de superficie.
- Mejor agarre al tornillo.
- Buen comportamiento al maquinado (ranurado, corte, troquelado, etc.)
- Baja resistencia a la abrasión.
- Superficie lisa y homogénea.

B) USOS Y APLICACIONES

- Estructuras de muebles.
- Revestimiento en muros.
- Estanterías.
- Acabado que permite cualquier tipo de recubrimiento en superficie como melamina, foil, chapa, alta presión, chapas, vinyl, PVC, entre otros.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCTO	TOLERANCIAS					ESPESOR Y PIEZAS POR BULTO		
	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Cuadratura mm / ml	Pandeo mm / ml	ESPESOR COMERCIAL mm - in	PIEZAS / BULTO	
SUPREMO PLUS EPA TSCA RH (Hidrófugo)	Nominal	Nominal	Nominal	Diagonal		12.0	54	SUPREMO PLUS EPA TSCA RH (Hidrófugo)
						14.5	40	
						15.0	40	
						15.8 - 5/8	40	
						18.0	34	
						19.0 - 3/4	34	
						25.0	26	
						28.6 - 1 1/8	22	
						30.0	20	
						35.0 - 1 3/8	18	
	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	3	2.5			

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS								
	UNIDAD	TOLERANCIA	RANGO DE ACEPTACIÓN / CLASE Y ESPESOR					
			SUPREMO			PLUS		RH
Espesores	mm		9.0 - 15.0	15.8 - 19.0	22.0 - 35.0	15.8	19.0	15.8 / 19.0
Densidad	Kg/m3	+/- 20	700	680	660	700	720	700
R.I. Promedio	Kg/cm2	- 0.37	3.7	3.7	3.7	4.1	4.1	4.1
MOR	Kg/cm2	- 11.2	112	112	112	133	133	133
MOE	Kg/cm2	- 1700	17335	17335	17335	20394	20394	20394
Tornillo canto	Kg	< 15.8 mm N/A	N/A	> 71	> 82	> 82	> 82	> 82
Tornillo cara	Kg	< 10.0 mm N/A	> 82	> 82	> 82	> 92	> 92	> 92
Expansión lineal	%	Máx.	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.12
Humedad	%	+/- 2	7	7	7	7	7	7

* Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.
** Cumple con las especificaciones Norma ANSI A208.1-2022
Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos. Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- Corte con sierra:**
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes.
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado. No es recomendable usar clavo, preferentemente utilizar grapa (en superficie).

F) RECOMENDACIONES GENERALES

Humedad:

- MDF recomendado para uso exclusivo en interiores.
- No se recomienda usarlo en lugares expuestos a la acción directa del agua ni en ambientes con humedad excesiva.

Calor:

- Evitar cambios bruscos de temperatura y/o humedad
- Evitar la exposición directa a rayos solares o fuentes de calor intensas.
- Evitar exponer el MDF a fuentes de calor como chimeneas, calefactores, o en otros lugares donde la temperatura exceda los 50°C.

Insectos:

- Los materiales usados en la fabricación del producto (resinas, aditivos, etc) constituyen un impedimento al ataque de los insectos..



Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones
EPA TSCA Title VI