

Es un tablero **recubierto con chapas naturales**.
Ejemplo de exclusividad y belleza, porque cada
chapa es una especie única e irrepetible debido a la
especie del árbol, la veta, el tono y el tipo de corte.

Espesores

12.0 mm - 28.0 mm

Formatos

122 cm x 244 cm

Usos y aplicaciones

- Fabricación de muebles
- Revestimiento de paredes
- Construcción de estructuras interiores
- Creación de paneles decorativos
- Fabricación de puertas
- Elaboración de estanterías
- Construcción de armarios y clósets

Beneficios

- Belleza y durabilidad
- Brinda sensación de calidez
- Acabados de alta gama y elegancia
- Portafolio con especies más reconocidas del mercado



Visita nuestro portafolio
escaneando este código QR

A) BENEFICIOS

- Belleza y durabilidad.
- Brinda sensación de calidez.
- Acabados de alta gama y elegancia.
- Portafolio con especies más reconocidas del mercado.

B) USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de muebles de alta gama.
- Decoración de espacios (recubrimiento de paredes y muros).
- Espacios comerciales como restaurantes, boutiques, hotelería, entre otros.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		DIMENSIONES			TOLERANCIAS				
PRODUCTO	SUSTRATO	Espesor mm	Largo m	Ancho m	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Diagonal mm	Pandeo mm/m
Duracore®	Duraplay®	12	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	3.5
		16, 19, 25, 28	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	2.5
Duracore® MDF	Fibraplay® MDF Premium (Densidad estándar)	6, 9, 12	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	3.5
		15, 9	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	2.5
	Fibraplay® MDF Supremo (Densidad ligero)	12, 15, 19	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	2.5 3.5
Duracore® LAMCORE	Lamcore	12, 15, 19	2.44	1.22	+/- 0.3	+/- 2	+/- 2	2	2.5 3.5

*Producto certificado ANSI/HPVA HP-1-2016

**Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

***Un tablero sin trascara o con diferente recubrimiento y/o especie en sus caras es un tablero desbalanceado, que puede llegar a pandearse.

****Las tolerancias de espesor para los tableros fabricados con chapa Okoume será aprox. +/- 0.4 mm.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

PRODUCTO	SUSTRATO	Espesor Comercial (mm)	Espesor Sustrato (mm)	Espesor Final (mm)	Pzas / Bulto
Duracore®	AGLOMERADO	12.0	12.0	13.0	54
		16.0	14.5	15.5	40
		19.0	17.5	18.5	34
		25.0	18.8	19.8	26
		28.0	25.0	26.0	22
		28.0	28.6	29.6	22
Duracore® MDF	MDF	6.0	4.5	5.5	100
		9.0	9.0	10.0	70
	Fibraplay® MDF Premium (Densidad estándar)	12.0	11.0	12.0	53
		15.0	14.0	15.0	45
	Fibraplay® MDF Supremo (Densidad ligero)	19.0	18.0	19.0	35
		19.0	18.0	19.0	35
Duracore® Lamcore	Lamcore	12.0	11.0	12.1	65
		16.0	14.3	15.3	45
		19.0	18.0	18.5	40

** Se puede fabricar Duracore CARB EPA/TSCA a solicitud del cliente.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos.
- Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - El corte se debe realizar con la cara decorativa hacia arriba.
 - Si el tablero está laminado por ambas caras se recomienda utilizar un disco incisor 0.2 mm más ancho que la sierra principal.
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes. (Para espesores mayores a 8 mm).
 - Elegir preferentemente entre 72 y 108 dientes. (Para espesores menores a 8 mm).
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado.



Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones EPA TSCA Title VI.

ROTARY-CUT (CORTE ROTATORIO) WP Y TIRAS

ENCINO ROJO				
DESCRIPCIÓN	GRADO "B"		GRADO "C"	GRADO "D"
	Encino Rojo	Encino Blanco		
Albura	10-20%	Si	Si	Si
Duramen	Si	Si	Si	Si
Variación de color	Si		Si	Si
Book Matched (PS)	Especificado		N/A	N/A
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	De 16 a 24 de hasta 1/4"		Sin Limite	Sin Limite
Nudos fijos y reparados	4		8	10 por tablero, sólidos de 1" y reparados de 3/4"
Nudos reparados	4 de hasta 1/8 "		4 de hasta 1/2 "	5
Nudos minerales	Pocas de hasta 8"		Si, de hasta 1/2 "	Si
Nudos rugoso	Ligero		Ligero	2 áreas de 8 in² de diámetro o equivalente
Nudos de resina	Hasta 20%		Si	Si
Separaciones reparadas igualadas disminución gradual	4 de 1/8" por 8"		4 de 3/16" por 8"	6 de 1/4" por 10"

ABEDUL (Birch), MAPLE (Arce), FRESNO (Ash)				
DESCRIPCIÓN	GRADO "B"			GRADO "D"
	Albura	Duramel	Natural	
Albura	Si	No	Si	Si
Duramen	No	Si	Si	Si
Variación de color	Si			Si
Book Matched (PS)	Especificado			N/A
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	De 8 a 16 de hasta 1/4"			Sin Limite
Vetas curvas pequeños conspicuos	1/2" máximo			Sin Limite
Nudos fijos	4			10
Nudos reparados	4 de hasta 1/8"			Si
Líneas minerales	Pocas			5 de hasta 3/4"
Marcas de sarmientos	Si			Si
Corteza	Pocas, de 1/8" x 1"			Si
Corte rugoso	Pocos			2 áreas de 8 pg² de diámetro o equivalente
Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual	4 de 1/8" por 8"			6 de 1/4" por 10"

PLAIN-SLICED PS (CORTE REBANADO)

ENCINO ROJO				
DESCRIPCIÓN	GRADO "B"		GRADO "C"	GRADO "D"
	Encino Rojo	Encino Blanco		
Albura	10-20%	Si	Si	Si
Duramen	Si	Si	Si	Si
Variación de color	Si		Si	Si
Book Matched (PS)	Especificado		N/A	N/A
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	De 16 a 24 de hasta 1/4"		Sin Limite	Sin Limite
Nudos fijos y reparados	4		8	10 por tablero, sólidos de 1" y reparados de 3/4"
Nudos reparados	4 de hasta 1/8 "		4 de hasta 1/2 "	5
Nudos minerales	Pocas de hasta 8"		Si, de hasta 1/2 "	Si
Nudos rugoso	Ligero		Ligero	2 áreas de 8 in² de diámetro o equivalente
Nudos de resina	Hasta 20%		Si	Si
Separaciones reparadas igualadas disminución gradual	4 de 1/8" por 8"		4 de 3/16" por 8"	6 de 1/4" por 10"
Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho	Acepta, ligeras		Acepta, ligeras	Si

ALDER		
DESCRIPCIÓN	GRADO "B"	GRADO "C"
Albura	Si	Si
Duramen	Si	Si
Variación de color	Si	Si
Book matched (PS)	N/A	N/A
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	Sin Limite	Sin Limite
Vetas curvas pequeños conspicuos	Cualquier cantidad cualquier tamaño	Cualquier cantidad cualquier tamaño
Nudos reparados	2" puede contener centros oscuros	Cualquier cantidad cualquier tamaño
Nudos abiertos	6, Max 3/4"	Cualquier cantidad hasta 1 1/2"
Lineas minerales	Si	Si
Corte rugoso	Pequeñas áreas permitidas	Pequeñas áreas permitidas
Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual	3 de 1/8" x 10"	Cualquier cantidad 1/8" x 12"
Ancho mínimo de piezas	3" no más de 1/3 de las. Piezas.	3" no más de 1/3 de las. Piezas.

NOGAL			
DESCRIPCIÓN	VISTA		TRASCARA
	GRADO "B"	GRADO "C"	2
Albura	Si	Si	Si
Duramen	Si	Si	Si
Variación de color	Si	Si	Si
Book matched (PS)	De acuerdo a la solicitud	De acuerdo a la solicitud	De acuerdo a la solicitud
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos
Vetas curvas pequeños conspicuos	Si, dispersos	Si, dispersos	Si
Nudos sanos	4 hasta de 3/8", dispersos	8 hasta de 1/2", dispersos	12 hasta de 3/4", dispersos
Nudos reparados	4 hasta de 1/8" dispersos	8 hasta de 1/4" dispersos	8 hasta de 1/2" dispersos
Nudos abiertos	No acepta	No acepta	4 hasta de 1/2" dispersos
Líneas minerales	Sí, leves	Sí, dispersas	Si
Corte rugoso	Pequeñas áreas permitidas	Hasta 5% de la superficie	Hasta 10% de la superficie
Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual	4 de 1/8" por 1"	4 de 1/8" por 1"	4 de 1/4" por 1"
Aberturas en uniones	No acepta	4 de 1/8" por 1" reparadas	10 de 1/8" por 8" reparadas
Ancho mínimo de piezas	Entre 3" a 4"	Entre 3" a 4"	Entre 3" a 4"
Agujeros de gusano	No acepta	No acepta	Si
Corteza	Muy pocos de 1/8" por 1"	Muy pocos de 1/8" por 1"	Pocos de 1/8" por 1"
Bolsas de corteza	No acepta	No acepta	Si hasta 1/4"

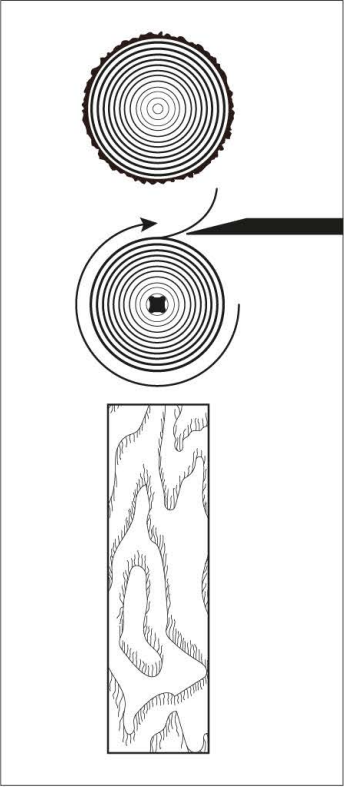
TRASCARAS (Encino, Abedul, Maple, Fresno, Aspen)				
TRASCARAS	1	2	3	4
Albura	Si	Si	Si	Si
Decoloración	Si	Si	Si	Si
Cortezaz	1/8" de ancho reparado	1/4" de ancho reparado	Si	Si
Nudos fijos	16 de hasta 3/8"	16 de hasta 3/4"	16 de hasta 1 1/2"	Si
Nudos abiertos	No	8 de hasta 1/2"	Todos de 3/8", 10 de hasta 1"	Hasta de 4"
Marcas de sarmientos	Poco profundos, verticales, hasta 1/16" de diam.	Poco profundos, verticales, hasta 1/16" de diam.	Si	Si
Nudos reparados	Alfiler (1/4")	Todos reparados	Si	Sin reparar
Vetas curvas ajustadas	Si	Si	Si	Si
Líneas minerales de resina	Si	Si	Si	Si
Rugosidad	2 áreas de 8 pg²	Si	Si	Si
Marca de cuchilla	Si tenue	Si	Si	Si
Cortes irregulares	2 áreas de 8"	Si	Si	Si
Divisiones y uniones	6 de 1/8" por 12" reparados	6 de 3/16" por 12" reparados	3/8" a lo largo del 25% del tablero	1" a lo largo del 25% del tablero, 1/2 hasta el 50%, 1/4" en todo el tablero

OKOUME			
CLASE	B	TRASCARAS	
		1	4
Aberturas, disminución gradual	8 de 1/8" por 8" (204 mm) dispersas con resane igualado al color de la chapa	12 de 1/4" x 66" (1680 mm)	1" por 25% de la longitud del tablero, 1/2" por 50% de la longitud del tablero, 1/4" por toda la longitud del tablero
Albura y Duramen, mezclados	Si	Si	Si
Aspereza	Hasta 10%	Hasta 20%	Si
Bolsas de resina	Hasta 6 de 1/2" x 2" dispersas	Hasta 8" x 42"	Si
Cortes irregulares	Si, que cubra el sustrato	Si	Permitido
Dobleza de chapa	Sí, si se corrige al reparar	Si	Si
Marcas de cuchilla	Sí (tenues)	Si	Si
Marcas de resina (pegamentos)	Hasta 15% de la superficie	Hasta 25% de la superficie	Permitido
Marcas de sarmientos	Hasta 10% de la superficie, disper.	Hasta 25% de la superficie	Permitido
Mezcla de color claro/oscurο	Sí	Si	Permite color no igualado
Nudos fijos y reparados	8 por tablero sólidos de 2" de diámetro reparando las fisuras de 1/4" dentro del nudo, hasta 6 nudos de 1/2 "	16 por tablero sólidos de 4" de diámetro reparando las fisuras de 1/4" por 1" dentro del nudo, hasta 40 nudos de 1/2"	Permite, sin reparación o reparado para vista, acuerdo con cliente
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	Hasta 15 de 1/4"	Hasta 30 de 1/4"	Permite, sin reparación o común acuerdo
Rugosidad	Hasta 5%, si no afecta la calidad de unión al prensar	Hasta 10%, si no afecta la calidad de unión al prensar	Permite, sin reparación o común acuerdo
Tiras ensambladas, común acuerdo con cliente	Sí, color no igualado con separaciones de 1/16" x 12" (305 mm)	Sí, color no igualado con separaciones de 1/16" x 12" (305 mm)	Si
Resane	Si lo permite (pulido)	Si lo permite (pulido)	Si lo permite (sin pulir)
Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho	Acepta, ligeras	Acepta, ligeras	Si

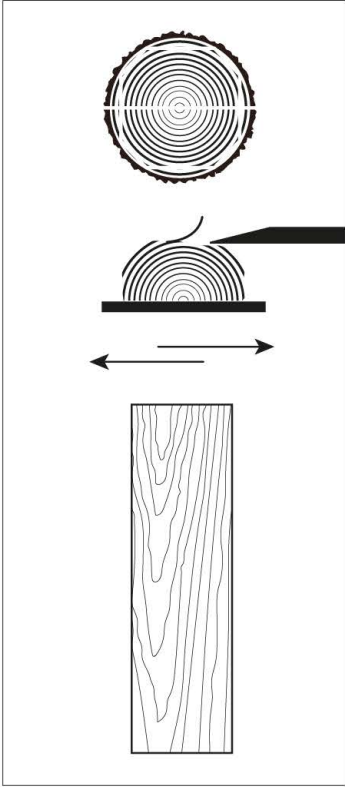
* Sin pulir o pulido, común acuerdo

HAYA			
DESCRIPCIÓN	VISTA		TRASCARA
	GRADO "B"	GRADO "C"	2
Albura	Si	Si	Si
Duramen	Si	Si	Si
Variación de color	Si	Si	Si
Book matched (PS)	De acuerdo a la solicitud	De acuerdo a la solicitud	De acuerdo a la solicitud
Nudos pequeños o pequeñas vetas curvas	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos	Hasta 10 de 1/8" de diámetro, dispersos
Vetas curvas pequeños conspicuos	Si, dispersos	Si, dispersos	Si
Nudos sanos	4 hasta de 3/8", dispersos	8 hasta de 1/2", dispersos	12 hasta de 3/4", dispersos
Nudos reparados	4 hasta de 1/8" dispersos	Sí, de hasta 1/2 "	8 hasta de 1/2" dispersos
Nudos abiertos	No acepta	No acepta	4 hasta de 1/2" dispersos
Líneas minerales	Sí, leves	Sí, dispersas	Si
Corte rugoso	Pequeñas áreas permitidas	Hasta 5% de la superficie	Hasta 10% de la superficie
Separaciones reparadas, igualadas, disminución gradual	4 de 1/8" por 1"	4 de 1/8" por 1"	4 de 1/4" por 1"
Aberturas en uniones	4 hasta de 3/8", dispersos	8 hasta de 1/2", dispersos	12 hasta de 3/4", dispersos
Nudos reparados	No acepta	4 de 1/8" por 1" reparadas	10 de 1/8" por 8" reparadas
Ancho mínimo de piezas	Entre 3" a 4"	Entre 3" a 4"	Entre 3" a 4"
Agujeros de gusano	No acepta	No acepta	Si
Corteza	Muy pocos de 1/8" por 1"	Muy pocos de 1/8" por 1"	Pocos de 1/8" por 1"
Bolsas de corteza	No acepta	No acepta	Si hasta 1/4"
Marcas de cuchilla/marcas a lo ancho	Acepta, ligeras	Acepta, ligeras	Si

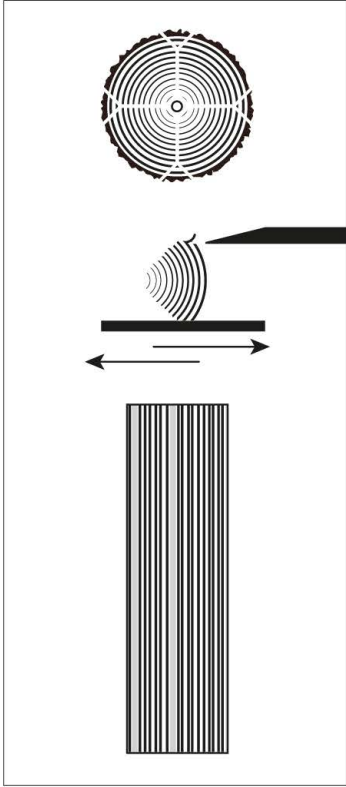
CARACTERÍSTICAS Y CORTES DE LAS CHAPAS							
TIPO DE CORTE	ESPECIE	VISTA	TRASCARA	TIPO DE CORTE	ESPECIE	VISTA	TRASCARA
Rotary-Cut (Corte Rotatorio) WP & SPL	Encino Rojo	B, C, D	1, 2, 3, 4	PS Plain-Sliced (Corte Rebanado)	Encino Rojo	B, C, D	2
	Birch	B, C, D	1, 2, 3, 4		Maple	B, C, D	
	Maple	B, C, D	1, 2, 3, 4		Alder	B, C,	
	Fresno	B, C, D	1, 2, 3, 4		Haya	B	
	Okoume	B	1, 4		Nogal	B	



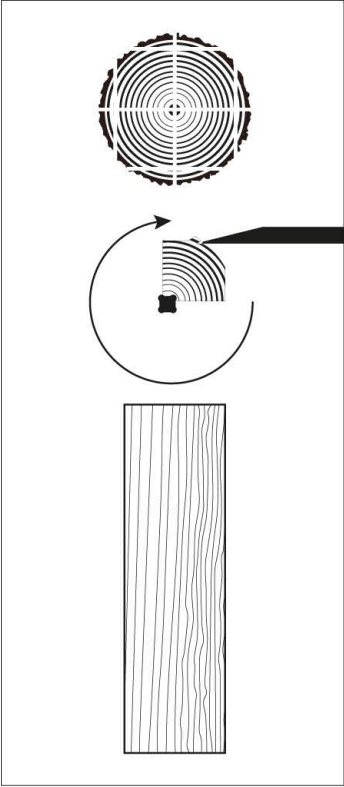
Giratorio o por desenrrollo
(Rotary Cut WP y SPL)



Corte a la plana tangencial
(Plain Sliced PS)



Corte de plana radial
(Rift Cut)



Corte a la medida vuelta radial
(Quarter Cut)