

Precisión en los detalles

Es un tablero de **fibras de densidad media elaborado con madera de pino ponderosa**, combinada **con resinas adhesivas** a través de un proceso de alta presión y temperatura, la cual da como resultado un tablero con propiedades físico-mecánicas altas y baja abrasividad.

Espesores

3,0 mm - 25,0 mm

Formato

122 cm x 244 cm

Usos y aplicaciones

Cocinas
Clósets
Mobiliario
Fondos

Beneficios

Versátil
Fácil de cortar
Ideal para router
Tornear
Ranurar
Apto para recubrimientos



Visita nuestro portafolio
escaneando este código QR

A) BENEFICIOS

- Versátil.
- Excelente para pintar y laquear.
- Ideal para routear, fresar, torneear y ranurar.
- Fácil para cortar.
- Apto para recubrir con melamina, foil, chapa, laminado de alta presión, vinyl, PVC, prensado de membrana, entre otros.

B) USOS Y APLICACIONES

- Respaldos de muebles y fondos.
- Frentes de mueble.
- Molduras.
- Acabados curvos.
- Corte con router, laser, marcación, fresado, CNC.
- Recubrimiento en vinyl, PVC, prensado de membrana, pintura en polvo y alto brillo.
- Recubrimiento en alta presión y baja presión.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCTO	DIMENSIONES			TOLERANCIAS				
	Espesor mm	Largo m	Ancho m	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Diagonal mm	Pandeo mm/m
MDF SUPREMO (Densidad ligero)	12 a 15	2.44	1.22	+/-0.2	+/-2	+/-2	2	3.0
MDF PREMIUM (Densidad estándar)	<12	2.44	1.22	+/-0.2	+/-2	+/-2	2	N/A
	>12	2.44	1.22	+/-0.2	+/-2	+/-2	2	3.0

PRODUCTO	ESPESOR (mm)		PZAS / BULTO	PRODUCTO	ESPESOR (mm)		PZAS / BULTO
	ESPESOR (mm)	PZAS / BULTO			ESPESOR (mm)	PZAS / BULTO	
MDF SUPREMO (Densidad ligero)	11.0	56	MDF PREMIUM (Densidad estándar)	3.0 *	184		
	12.0	52		4.5	120		
	15.0	44		5.5	100		
	18.0	36		9.0	64		
	25.0	24		11.0	56		
			12.0	52			
			15.0	44			
			18.0	36			
			25.0	24			

* MDF PREMIUM 3.0 mm su acabado no lleva pulido

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS

	UNIDAD	TOLERANCIA	MDF SUPREMO		
			9.0 - 14.0	15.0 - 19.0	>19.0
Espesores	mm		9.0 - 14.0	15.0 - 19.0	>19.0
Densidad	Kg/m ³	+/-20	630	630	630
R.I. Promedio	Kg/cm ²	Min	≥ 4.5	≥ 4.5	≥ 4.5
MOE	Kg/cm ²		13000 a 23000	13000 a 23000	13000 a 23000
MOR	Kg/cm ²		130 a 230	130 a 230	132 a 230
* Tornillo canto	Kg	Min	N/A	62 - 92	62 - 92
Tornillo cara	Kg	Min	N/A	72 - 102	72 - 102
Hinchamiento	%	Máx	15%	12%	10%
Humedad		En rango	4 - 9	4 - 9	4 - 9

* Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

** Producto bajo pedido con certificación FSC.

*** Cumple con las especificaciones Norma ANSI A208.1-2022

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

* Aplica únicamente para espesores mayores a 15 mm.

N/A = No aplicable, No requerido.

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS

	UNIDAD	TOLERANCIA	MDF PREMIUM					
			3.0 - 5.5	6.0 - 8.0	9.0 - 10.0	11.0 - 14.0	15.0 - 19.0	>19.0
Espesores	mm		3.0 - 5.5	6.0 - 8.0	9.0 - 10.0	11.0 - 14.0	15.0 - 19.0	>19.0
Densidad	Kg/m ³	+/-20	830	750	750	680	680	680
R.I. Promedio	Kg/cm ²	≥	7.0	7.0	5.5	5.5	5.5	5.5
MOE	Kg/cm ²		22000 a 32000	22001 a 32000	22002 a 32000	22003 a 32000	22004 a 32000	22005 a 32000
MOR	Kg/cm ²		220 a 320					
* Tornillo canto	Kg	Min	N/A	N/A	N/A	N/A	81 a 101	81 a 101
Tornillo cara	Kg	Min	N/A	N/A	N/A	N/A	101 - 131	101 - 131
Hinchamiento	%	Máx			15%	15%	10%	10%
	mm		<1.77	<1.77				
Humedad		En rango	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos.
- Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes.
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. No es recomendable usar clavo, preferentemente utilizar grapa (en superficie).



La marca de la
gestión forestal
responsable

Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones
EPA TSCA Title VI y Certificación FSC.