

Es un tablero **recubierto con un papel decorativo** previamente **impregnado con resinas melamínicas**, las cuales actúan como adhesivo por el lado de contacto con el tablero y hacen más resistente la cara exterior.

Espesores
6.0 mm - 35.0 mm

Formatos
124 cm x 246 cm

Usos y aplicaciones

Clósets
Armarios
Estanterías
Centros de lavado
Mobiliario de oficina
Paneles decorativos

Beneficios

Duradero
Fácil de limpiar
Bajo mantenimiento
Resistencia a la abrasión
Variedad de diseños y colores
Resistente a arañazos y golpes



Visita nuestro portafolio
escaneando este código QR

COLECCIÓN DURAMEL SENSE

MADERAS



Zalino



Erena



Eturebe



Limoss



Ginger



Bunna



Nuuk



Storm



Brazzaville

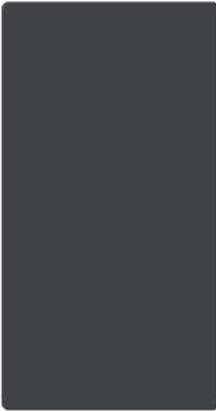
SÓLIDOS



Gris Claro



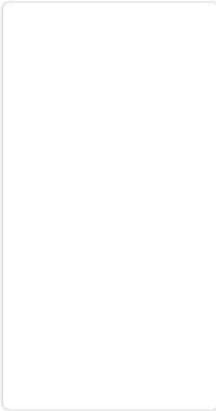
Gris Oscuro



Nimbo



Negro



Blanco Frosty



Blanco Duraplay

ESPEJO



Blanco

Duramel[®]
Sense

A) BENEFICIOS

- Decorativo y versátil.
- Listo para armar.
- Facilita la producción en serie.
- Permite diseñar ambientes de alto impacto.
- Resistente a la abrasión y a agentes químicos.

B) USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de muebles para ambientes transitados.
- Superficies que pudieran estar en contacto con líquidos.
- Revestimiento de paredes.
- Ambientes de alto impacto visual.
- Pintarrones.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	ESPESOR COMERCIAL mm	SUSTRATO	PZAS / BULTO
DURAMEL® SENSE MDP	12.0	DURAPLAY® MDP SUPREMO	54
	16.0		40
	19.0		34
	25.0	DURAPLAY® MDP RH	26
	28.6	DURAPLAY® MDP EPA TSCA	22
	35.0		18

DURAMEL® SENSE MDF	6.0	FIBRAPLAY® MDF PREMIUM (Densidad estándar)	90
	9.0		64

DURAMEL® SENSE MDF	12.0	FIBRAPLAY® MDF PREMIUM (Densidad estándar)	52
	15.0		40
	18.0	FIBRAPLAY® MDF SUPREMO (Densidad ligero)	34
	25.0		26

** Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

	TOLERANCIAS			
PRODUCTO	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Pandeo mm / ml
DURAMEL® SENSE	Nominal	Nominal	Nominal	Máx.
DURAMEL® SENSE MDF	+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	3.0

* Un tablero sin trascara o con diferente recubrimiento o textura en sus caras es un tablero desbalanceado, que puede llegar a pandearse.

** La tolerancia de pandeo, aplica a partir de tableros de 12 mm

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos.
- Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

DIMENSIONES Y TEXTURAS				
PRODUCTO	TEXTURAS	DIMENSIONES (ft)	ANCHO (m)	LARGO (m)
DURAMEL® SENSE	Levant	4 x 8	1.24	2.46
		5 x 8	1.54	
	Semi-mate	4 x 8	1.24	2.46
		5 x 8	1.54	
	Espejo	4 x 8	1.24	2.46

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - El corte se debe realizar con la cara decorativa hacia arriba.
 - Si el tablero está laminado por ambas caras se recomienda utilizar un disco incisor 0.2 mm más ancho que la sierra principal.
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes. (Para espesores mayores a 8 mm).
 - Elegir preferentemente entre 72 y 108 dientes. (Para espesores menores a 8 mm).
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado.



Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones EPA TSCA Title VI.