

Tablero recubierto con papel decorativo finish foil. Ideal para muebles económicos y armables de uso interior que no estén expuestos a roces excesivos.



Espesores
3.0 mm - 19.0 mm

Formatos
122 cm x 244 cm
124 cm x 246 cm

Usos y aplicaciones
Escritorios
Decoración de espacios
Ambientes sin humedad
Mobiliario de poco tráfico

Beneficios

- Muebles de armado rápido
- Fácil manejo
- Ligeros



Visita nuestro portafolio
escaneando este código QR

A) BENEFICIOS

- Ideal para superficies verticales.
- Excelente para mobiliario de poco tránsito y ambientes secos.
- Complemento para traseras de muebles y fondos de gaveta.

B) USOS Y APLICACIONES

- Fabricación de muebles poco transitados.
- Decoración de espacios.
- Muebles listos para armar.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Sustrato	Espesor Comercial mm	Pzas / Bulto
Duralam®	Duraplay® MDP Supremo	12.0	54
		16.0	40
		19.0	34
		25.0	26
		28.0	22
	Duraplay® MDP RH	16.0	40
		19.0	34
Duralam® MDF	Fibraplay® MDF Premium (Densidad estándar)	4.5	120
		6.0	90
	Fibraplay® MDF Supremo (Densidad ligero)	12.0	52
		15.0	40
		18.0	34
		25.0	24

*Un tablero sin trascara o con diferente recubrimiento en sus caras es un tablero desbalanceado, que puede llegar a pandearse. Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso. En tableros de espesores delgados (≤ 8 mm) puede presentar pandeo.

TOLERANCIAS			
Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Pandeo mm / ml
Nominal	Nominal	Nominal	Máx.
+/- 0.2	+/- 2	+/- 2	3.0

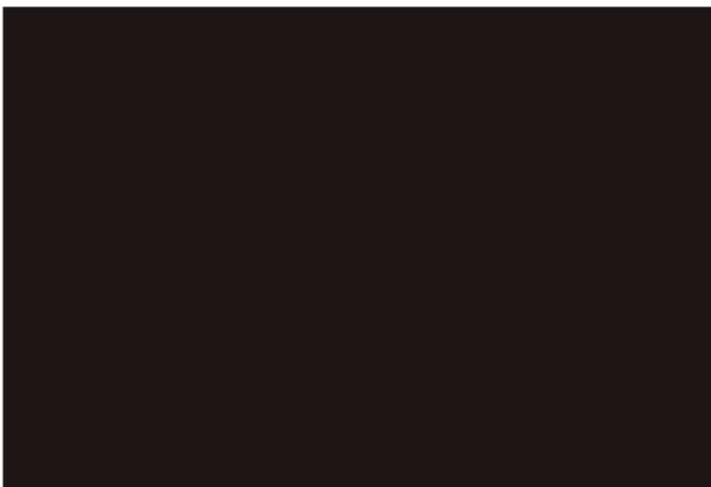
D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos. Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

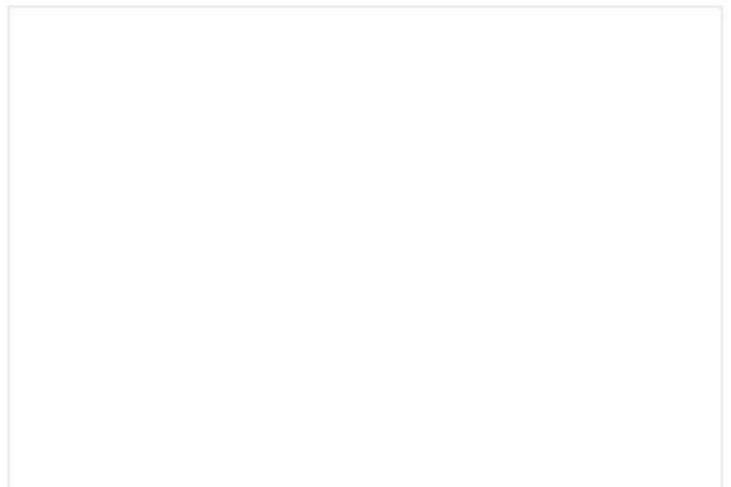
E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - El corte se debe realizar con la cara decorativa hacia arriba.
 - Si el tablero está laminado por ambas caras se recomienda utilizar un disco incisor 0.2 mm más ancho que la sierra principal.
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes. (para espesores mayores a 8 mm).
 - Elegir preferentemente entre 72 y 108 dientes. (para espesores menores a 8 mm)
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado.

COLECCIÓN DURALAM



Negro



Blanco