



DURAPLAY[®]
Lo hacemos posible

“Fuerza y resistencia al peso”

Hazlo posible con Duraplay Aglomerado

Duraplay[®]
Aglomerado

Es un tablero aglomerado compuesto por **partículas de madera 100%** ponderosa, las cuales son **prensadas con resinas a altas temperaturas**, dando como resultado un tablero duradero, resistente y con una superficie ideal para ser recubierta.

A) BENEFICIOS

- Buen desempeño en carga de peso.
- Mejor agarre al tornillo.
- Buen comportamiento al maquinado (ranurado, corte, troquelado, etc.)
- Baja resistencia a la abrasión.

B) USOS Y APLICACIONES

- Estructuras de muebles.
- Respaldos y fondos.
- Estanterías.
- Acabado que permite cualquier tipo de recubrimiento en superficie como melamina, foil, chapa, alta presión, chapas, vinyl, PVC, entre otros.

C) ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCTO	DIMENSIONES			TOLERANCIAS				
	Espesor mm	Largo m	Ancho m	Espesor mm	Largo mm	Ancho mm	Diagonal mm	Pandeo mm/m
SUPREMO EPA TSCA	12,16,19,25,28	2.46	1.24	+/-0.2	+/-2	+/-2	2	2.5
RH	16,19	2.46	1.24	+/-0.2	+/-2	+/-2	2	2.5

ESPEORES Y PIEZAS POR BULTO		
ESPESOR COMERCIAL MM	ESPESOR NOMINAL	PZAS/ BULTO
12.0	12.0	54
16.0	15.8	40
19.0	18.8	34
25.0	25.0	26
28.0	28.6	22

PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS

	UNIDAD	TOLERANCIA	SUPREMO			EPA TSCA			RH
			12 – 14.5	15.8 – 19	25 – 30	12 – 14.5	15.8 – 19	25 – 30	15.8 – 19
Espesores	mm		12 – 14.5	15.8 – 19	25 – 30	12 – 14.5	15.8 – 19	25 – 30	15.8 – 19
Densidad	Kg/m ³	+/-20	700	680	660	700	680	660	680
R.I. Promedio	Kg/cm ²	Min	4.1	4.0	3.8	4.1	4.0	3.8	4.5
MOE	Kg/cm ²	Min	22940	22940	28042	28042	28042	28042	28042
MOR	Kg/cm ²	Min	148	148	168	168	168	168	168
Tensión Superficial	Kg/cm ²	Min	8	8	8	8	8	8	8
Tornillo canto	Kg	Min	N/A	70	70	N/A	70	70	70
Tornillo cara	Kg	Min	N/A	82	82	N/A	82	82	92
Hinchamiento	%	Max	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	12
Humedad	%	Rango	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9	4 - 9

*Para tableros Duraplay RH solo aplica en espesores 12.0 mm, 16.0 mm y 19.0 mm. Otros espesores bajo solicitud.

**Producto disponible bajo pedido EPA TSCA Title VI.

*** Producto bajo pedido con certificación FSC.

****Cumple con las especificaciones Norma ANSI/A 208.1-2009 y Norma EN 312-2010.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

D) ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Si se va a desplazar el material a través de una forma mecánica se recomienda conservar los flejes, esto facilitará la carga y descarga del producto, además de evitar el deslizamiento y roce entre un tablero y otro.
- Almacenar bajo techo y en un lugar seco.
- Cubrir los tableros con plásticos o lonas los protege y conserva en climas o condiciones extremas.
- Evite las variaciones extremas de temperatura y humedad.
- No permitir que las superficies y los cantos del tablero estén en contacto directo con el agua.
- Altura máxima de un bulto: 80 cm.
- Altura máxima de la estiba: 7 bultos.
- En la estiba, entre bultos, utilizar separadores (preferentemente 4) colocados entre sí aprox. 70 cm, cuidando la alineación de los bultos. Esta práctica también ayuda a que el tablero no absorba la humedad del piso.
- Mantener una distancia mínima entre estibas de 20 cm. aprox.
- No estibar en forma vertical.

E) RECOMENDACIONES

- **Corte manual:** Utilizar una segueta fina para metal.
- **Corte con caladora:** Usar segueta de diente fino con control de balanceo.
- **Corte con sierra:**
 - Utilizar un motor con un mínimo de 2 hp y de 3,500 a 5,000 r.p.m.
 - Recomendado usar diente carburo de tungsteno.
 - Elegir sierra con menor diámetro, incrementa la estabilidad y calidad de corte.
 - Elegir preferentemente entre 48 y 72 dientes.
 - Altura de sierras sobre material a cortar entre 12 y 25 mm.
- **Perforación:** Usar taladro de altas revoluciones con broca de acero de punta recta. Las perforaciones en los cantos deben de ser en el centro y no exceder el 50% del espesor del tablero.
- **Ranurado:** La ranura deberá tener como profundidad máxima el 50% del espesor del tablero, grueso de ranura, no más de 1/3 del espesor.
- **Tornillos:** Antes de poner un tornillo, realizar una perforación 1/64" menor que el mismo. Usar sólo tornillos especiales para aglomerado. No es recomendable usar clavo, preferentemente utilizar grapa (en superficie).



La marca de la
gestión forestal
responsable

Nota: Productos disponibles bajo pedido con emisiones
EPA TSCA Title VI y Certificación FSC.